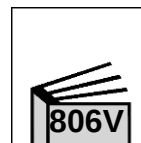




MATT / SEMI-GLOSS CLEARS 1.360.0710 / 1.360.0750



juni 2012 (update december 2013)

2K ACRYLIC MATT / SEMI GLOSS CLEARS

Het MATT / SEMI-GLOSS CLEARS systeem bestaat uit twee universele 2K[®] acrylaat urethaan houdende blanke lakken, waarmee voor het herstellen van voertuigen of onderdelen van voertuigen met een matte blanke lak, aangebracht over een enkel of meervoudig gekleurd basislaksysteem, een reeks lage glansgraden gemaakt kunnen worden. (bijv. Mercedes full body Matt Finish). Het mengsel van de twee blanke lakken kan aangepast worden aan de bestaande glansvariëaties die afhankelijk zijn van de kleur, model en reparatieplek.

0710 / 0750 of mixen van deze twee, kunnen zonder toevoegingen aangebracht worden op harde kunststof.

ONDERGRONDEN

MAXMEYER[®] AQUAMAX[®] en *AquaMax* Extra basecoats.

VOORBEREIDEN

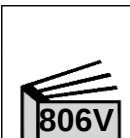
Vermijdt bij het maskeren zo veel mogelijk het contact van de tape met de originele blanke lak. Als dit niet te vermijden is, verwijder de tape dan vóór het stoken, omdat anders de glansgraad van de originele matte lak kan veranderen.



1.360.0710 / 1.360.0750 of een mix hiervan, moet aangebracht worden op een schone en stofvrije basislak. Laat, vóór het aanbrengen van de Matt / Semi-Gloss Clear, de basislak goed uitdampen. Gebruik na het uitdampen een kleefdoek.

Vermijdt bij elke laag die gesloten wordt, dat er stofjes en vuiltjes in de lak komen. Nadat de matte blanke lak is aangebracht, kunnen stofjes NIET meer verwijderd worden.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



GLANSGRADEN

1.360.0710 / 1.360.0750 MENGVERHOUDINGEN

Om de juiste glansgraad te kunnen maken (afhankelijk van kleur, model, plaats van de reparatie), kunnen de 0710 en 0750 gemengd worden. De onderstaande % zijn een startpunt voor de 5 standaard glansgraden.

Glansgraad	TO01	TO02	TO03	TO04	TO05
	Mat bijv. Lamborghini full body matte aflakken		Lage glans bijv. Mercedes, Smart, BMW, Fiat full body matte aflakken		Halve glans bijv. Mercedes kunststof sierlijsten
Blanke lak	% delen op gewicht				
0710	100	70	50	30	0
0750	0	30	50	70	100

LET OP: Spuit testpanelen met de beoogde hoeveelheid verharder, verdunner en spuitpistool om de kleur en glansgraad te controleren met het voertuig. 4310 / 2510 / 2710 verdunners alleen gebruiken bij kleine reparaties of onderdelen (bijv. Spiegels)

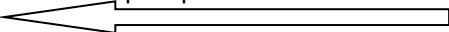
VERHARDERS EN VERDUNNERS

VERHARDER	4000			slow	paneel en totale reparatie boven 25°C
	6000			rapid	paneel en totale reparatie onder 25°C
VERDUNNER	4310	2510	2710	standard	kleine reparaties
	4320	2520	2720	slow	paneel reparatie onder 25°C
	4330	2530	2730	extra slow	paneel en totale reparatie boven 25°C

KEUZE VERHARDER / VERDUNNERS / MENGVERHOUDING

Kleinere reparaties / verticalen / hoge glans
onder 25°C

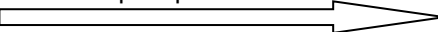
Kleinere spuittip



Snellere verharder / verdunner

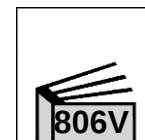
Grotere reparaties / horizontalen / lage glans
boven 25°C

Grotere spuittip



langzamere verharder / verdunner

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



	MENGVERHOUDING / VOLUME
0710 / 0750 VERHARDER VERDUNNER	2 1 1
VISCOSITEIT- DIN4, 20° C POTLIFE	15 sec. 2 uur

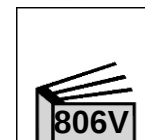
RICHTLIJN VOOR MENGEN OP GEWICHT

Een bepaalde hoeveelheid kan het best gemaakt worden door te mengen op gewicht. Gebruik hiervoor onderstaand overzicht. De hoeveelheden zijn cumulatief. De weegschaal tussentijds NIET tarreren.

STANDAARD VERDUNNERS

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product (liters) 2 / 1 / 1	Gewicht Blanke lakken 0710 / 0750 of mix	Gewicht Verharders 4000 / 6000	Gewicht Thinners 4310/4320/4330 2510/2520/2530
WEEGSCHAAL NIET TUSSENTIJDs TARREREN			
0.10 L	52g	77g	99g
0.20 L	104g	153g	198g
0.25 L	130g	192g	248g
0.33 L	172g	253g	327g
0.50 L	260g	383g	496g
0.75 L	390g	575g	743g
1.00 L	520g	766g	991g
1.50 L	780g	1149g	1487g
2.00 L	1040g	1533g	1983g
2.50 L	1300g	1916g	2478g

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



LOW VOC VERDUNERS

Beoogde hoeveelheid gebruiksklaar product. (liters) @ 2/1/1	Gewicht Blanke lakken 0710 / 0750 of menging	Gewicht Verharders 4000 / 6000	Gewicht Thinner 2710/2720/2730
WEEGSCHAAL NIET TUSSENTIJD'S TARREREN			
0.1	52 g	77 g	97 g
0.2	104 g	153 g	194 g
0.25	130 g	192 g	243 g
0.33	172 g	253 g	321 g
0.5	260 g	383 g	486 g
0.75	390 g	575 g	728 g
1.0	520 g	766 g	971 g
1.5	780 g	1149 g	1457 g
2.0	1040 g	1533 g	1943 g
2.5	1300 g	1916 g	2428 g

APPLICATIE

Spuitspistoolinstelling

Bovenbeker spuittip (mm)
Druk aan spuitpistool (bar)

HVLP

1.2 - 1.4
standaard 2 bar
(zie aanbevelingen fabrikant).

Applicatie

1 volle enkele laag, uitdampen tot gelijkmatig mat resultaat
+
1 volle enkele laag, onmiddellijk gevolgd door een lichtere kruislaag (½ coat).
Vóór het stoken laten uitdampen tot gelijkmatig mat resultaat.



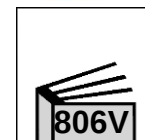
Aantal lagen

2 (zie applicatie hierboven)

Aanbevolen laagdikte

45 – 55 micron

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.



UITDAMPEN EN DROGEN

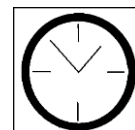
Uitdampen tussen de lagen

15 - 30 minuten of tot dat de hele reparatieplek gelijkmatig mat is.*

Uitdampen voor geforceerd drogen

15 - 30 minuten of totdat de hele reparatieplek gelijkmatig mat is.*

***LET OP:** Het volledig uitdampen van de blanke lak tussen de lagen en het geforceerd drogen is zeer belangrijk voor een gelijkmatig resultaat en glans op de hele reparatieplek. De uitdamp tijd is afhankelijk van de verharder/verdunner combinatie, die nodig is voor de juiste glansgraad. De uitdamp tijd kan variëren tussen 15 – 45 minuten.



GEFORCEERD DROGEN

30-40 min, 60°C

INFRAROOD DROGEN

Uitdampen voor IR drogen

5-7 min.

Middengolf

20 min.

Kortegolf

15 min.

(Afhankelijk van kleur en apparatuur)

In gebruikname:

afgekoeld

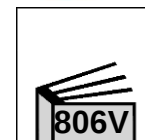
OVERSPUITEN

De matte en semi-gloss blanke lakken kunnen na ingebruikname tijd overgespoten worden.

HERSTELLEN VAN FULL BODY MATTE AFLAKKEN

De matte blanke lak kan niet uitgespoten worden omdat de rand van de blanke lak niet succesvol gepoetst kan worden, wat nodig is voor een onzichtbaar schadeherstel. Maar afhankelijk van de kleur (lichtere kleuren) en het effect van de fabrieks blanke lak, kan de watergedragen basislak uitgespoten worden. Zie voor de werkwijze de onderstaande stappen. Hierna kan de matte blanke lak tot het aangrenzende paneel gespoten worden.

Om de gebruikelijke glansgraden te maken – afhankelijk van kleur, type, plek van reparatie op de auto etc. – kunnen de twee matte blanke lakken gemengd worden. Het gebruik van 1.360.0950 als eerste laag levert een iets hogere glansgraad op dan wanneer 1.360.0710 / 0750 als gebruikelijk wordt toegepast voor beide lagen.



LET OP: Spuit testpanelen om de kleur en glans te controleren met het voertuig. Het is belangrijk om deze testpanelen met dezelfde materialen, spuitmethode en omstandigheden te spuiten als bij de te herstellen auto.

Activeren op hoeveelheid:

1.360.0950	3 delen	1.360.0710/0750	3 delen
1.954.2870	1 deel	Hardener	1 deel
Thinner	0.6 delen	Thinner	1.5 deel

1. Bereid het hele paneel voor op uitspuiten tot de paneelrand of een breeklijn.
2. De zoals gebruikelijk verdunde basislak uitspuiten over het paneel.
3. De eerste laag blanke lak – gebruik de 1.360.0950 blanke lak, spuit 1 enkele laag over het hele paneel. Laat deze laag 30 min. uitdampen vóór het aanbrengen van de matte blanke lak.
4. De tweede laag blanke lak – gebruik de 1.360.0710 / 0750 matte blanke lak. Verwerken zoals aangegeven bij 'applicatie' wordt aanbevolen.

HERSTELLEN

Om kleine stofjes in de lak te verwijderen moet de lak volledig doorgedroogd zijn. Na het afkoelen licht schuren en nog 1 laag blanke lak aanbrengen. Vermijdt een te dikke laag blanke lak, want dit heeft invloed op de glansgraad. Mocht dit toch gebeuren, dan moet er opnieuw geschuurd worden en moeten de basislak en blanke lak opnieuw gespoten worden.

Het verwijderen van vuiltjes uit de matte aflak is NIET mogelijk.

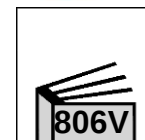
ALGEMENE INFORMATIE

ALGEMENE VERZORGING EN ONDERHOUD VAN MATTE AFLAKKEN

Onderstaande richtlijn voor verzorging en onderhoud van voertuigen met matte aflak is bedoeld voor de eigenaar van het voertuig. De richtlijn heeft betrekking op zowel de fabrieksaflak als de schadherstelafak.

Matte aflak behoeft extra verzorging om het matte effect te behouden.

RICHTLIJN VOOR HET BEHOUD VAN MATTE BLANKE LAK.



Matte glansaflakken kunnen relatief gemakkelijk beschadigd worden door algemeen gebruik van het voertuig (deurgrepen, schoenen, parkeerschades etc.) Deze schades moeten zo veel mogelijk voorkomen worden, want ze hebben effect op het matte resultaat.

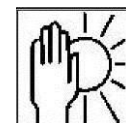
Mors geen brandstof op de matte blanke lak. Verwijder evt. gemorste brandstof zo snel mogelijk. Volg hierbij het onderstaande reinigingsvoorschrift om permanente schade of verandering van het mateffect te voorkomen.

1. Gebruik geen verfreiniger, ontvetter, poetsmiddel of wax. Het voertuig mag NIET opgewreven worden.
2. Opwrijven geeft een ongelijke en hogere glansgraad.
3. Reinigen/opwrijven met ongeschikte middelen kunnen de matte glans veranderen (meestal is meer glans het resultaat).
4. Vermijd de automatische wasstraat. Het geniet de voorkeur het voertuig handmatig met een zachte spons, neutrale zeep en heel veel water te wassen. Te regelmatig wassen heeft een hogere glansgraad tot gevolg. Het voertuig niet in direct zonlicht wassen.
5. Insecten en vogelresten onmiddellijk verwijderen. Weken met water en/of voorzichtig verwijderen met een hogedruk reiniger. Gebruik bij hardnekkige resten voor het wassen een insectenverwijderaarspray.
6. Bij het reinigen met een reinigingsvloeistof, zachte spons of doek, geen druk op het oppervlak uitoefenen en niet poetsen. Spuit de vloeistof licht op het voertuig en veeg het zacht af. Elke vorm van druk veroorzaakt meer glans en een vlekkelig resultaat.

TECHNISCHE INFORMATIE

Opslag
van een
Theoretisch rendement

Opslaan in een droge koele plaats, niet in de directe omgeving
warmtebron.
6,2 m²/l gebruiksklaar product, 50 micron laagdikte.

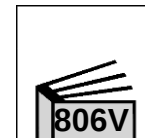


VOS INFORMATIE

De door de EU toegestane uitstootwaarde voor dit product (productcategorie: IIB.e) in de gebruiksklare vorm, is maximaal 840 g/liter VOS.

De VOS uitstoot van dit gebruiksklare product is max. 840g/liter.

Afhankelijk van de werkwijze kan de daadwerkelijke VOS van dit gebruiksklare product lager zijn dan gespecificeerd in de EU Directive Code.



GEZONDHEID EN VEILIGHEID

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen ten einde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op <http://www.maxmeyer.com>



NADERE INFORMATIE

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

MAXMEYER AQUAMAX and the MAXMEYER logo are a registered trademarks of PPG Industries Sarl.
©Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik.